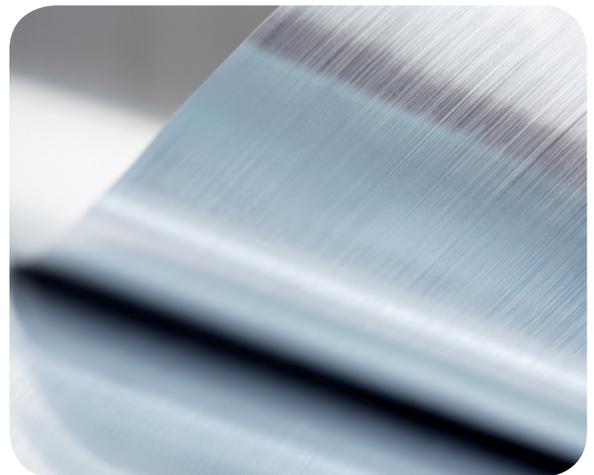


# BöttcherTec

## Stahlindustrie

### Veredelung, Behandlung von Stahlbändern

Der weltweite Bedarf an veredelten Stahlbändern wächst ständig. Ebenfalls werden zunehmend qualitativ, funktionell und auch dekorativ neue und höhere Anforderungen an veredeltes Stahlband gestellt. Geringste Abweichungen der Schichtdicken der metallischen Überzüge oder gar Oberflächenfehler führen zu Ausschuss, Nacharbeit oder Abwertung. Daher werden an alle relevanten Anlagenkomponenten höchste Qualitätsanforderungen gestellt. Dieses trifft natürlich auch auf die gummierten Rollen zu, zu denen zig-facher Bandkontakt im gesamten Prozess besteht. Hier ist absolute Präzision bezüglich Verarbeitung und Ausführung der Rollenbeschichtungen gefragt. Und hier kommt das umfassende Know-How und die Erfahrung von Böttcher zutragen.



### *BöttcherTec in der Bandveredelung*

Tauchrollen in elektrolytischen Verzinkungs- und Verzinnungsanlagen  
in der Vorbehandlung / Prozessteil / Nachbehandlung

Bezeichnung	Härte	Farbe	Einsatzbereich		
			Verzinkung	Verzinnung	Verchromung
494 70	70	schwarz	V / P / N	V / P	
382 80	80	schwarz	V / P / N	V / P	
572 80	80	gelb		V / P / N	
740 70	70	grau	P / N	P / N	
741 70	70	braun			P / N
739 70	70	schwarz	N	N	P / N

V = Bandvorbehandlung P = Prozess N = Bandnachbehandlung

## Key Benefits der BöttcherTec-Werkstoffe in der Bandveredelung

- Spezieller, auf die jeweiligen chemischen Anlagenbedingungen der Bäder (Säuren, Laugen, Zusätze) abgestimmter Rezepturaufbau ist Basis für eine exzellente chemische Beständigkeit. Die Oberflächen der Tauchrollen verspröden nicht und behalten ihre ursprünglichen elastischen Eigenschaften über eine lange Einsatzdauer bei. Somit ist ein gleichmäßiger und schonender Bandlauf sichergestellt.
- Aufgrund hervorragender mechanischer Eigenschaften, der Werkstoffe wie z.B. Schnitt-, Kanteneinlauf- und Abriebfestigkeit, sind die Werkstoffe sehr verschleißfest. Das ist die Voraussetzung dafür, dass keine Abdrücke auf dem Band, bedingt durch Verletzungen der Tauchrollenoberfläche, verursacht werden.
- Universelle Werkstofflösungen - für Verzinnung, Verchromung, Verkupferung, Vernickelung oder Verzinkungen bietet Böttcher für die Bandvorbehandlung, den Prozessteil und die Nachbehandlung mit einem weiten Produktspektrum die optimale Werkstofflösung. Durch längere Laufzeiten und geringere Schleifzyklen eröffnen sich Einsparpotenziale. Der flexible Einsatz der Gummierung in verschiedenen Einbaupositionen vereinfacht die Lagerhaltung.

## Unser Service

- Kernschonende Verfahren zum Entfernen von Altbezügen
- Kerndiagnose - durch qualifizierte Prüfung der Quetschrollen sind Sie im Bilde über deren Zustand
- Fachmännische Durchführung anfallender Kernreparaturen
- Flexibler Nachschleifservice
- Spezifische Werkstoffempfehlung durch Prozessanalyse

### Reinigungsmittlempfehlung

	Böttcherin 60	Böttcherin Twister	Böttcherin Gelb	Böttcherin Grün	Böttcherin AR	Böttcherin Turbo	Böttcherin Offset UV	Feboclean UV
494 /382 / 572	■	■	■	■	■	■	■	■
740 /741	■	■	■	■	■	■	■	■

- Gute Beständigkeit, uneingeschränkt geeignet
- Mittlere Beständigkeit, bedingt geeignet, Handwäsche und kurze Kontaktzeit
- Schlechte Beständigkeit, Einsatz wird nicht empfohlen

Die Reinigungsmittlempfehlungen basieren auf der Beständigkeit der Beschichtungswerkstoffe gegenüber Waschmitteln. Die Verträglichkeit wurde in böttchereigenen Laboren geprüft. Die Reinigungswirkung ist im Einzelfall mit den Kontaktmedien zu prüfen. Ferner sind beim Einsatz die rechtlichen Regularien und Sicherheitsbestimmungen der einzelnen Branchen zu berücksichtigen. Bitte beachten Sie in diesem Zusammenhang die Sicherheitsdatenblätter zu den Produkten. Ihr Kundenberater informiert Sie gerne.