

BöttcherTop 8000

Drucktuch

Entwickelt für strenge mechanische Drucksaalbedingungen

- | | |
|------------------|--|
| → Druckmaschinen | Bogenoffset |
| → Aufzugstärke | OEM Vorschriften einhalten |
| → Bedruckstoffe | Papier und Karton |
| → Farben | Konventionell und vegetabil |
| → Waschmittel | Konventionell, schwerflüchtig, nichtflüchtig |

Anwendung

- | | |
|---|--|
| → Mikrogeschliffene und polierte Druckfläche, kontrollierte Rauigkeit |  Ausgewogene Halbton- und Vollflächenqualität |
| |  Großes Bedruckstoffspektrum (Papier und Karton) |
| |  Optimale Farbdeckung aller Bedruckstoffe (gestrichen/ungestrichen) |
| |  Gute Freigabe aller Bedruckstoffe (Quick Release) |
| |  Geringer Aufbau von Papier- und Farbpartikeln |

- | | |
|--|---|
| → Druckfläche mit erhöhter Mikrohärtigkeit (70° Shore A) |  Hervorragende Einschnittfestigkeit, geringe Empfindlichkeit gegenüber intensiven Formatwechseln |
| |  Hohe Abriebfestigkeit (Bedruckstoffe und automatische Gummituch-Waschanlagen) |
| |  Hohe chemische Resistenz gegen konventionelle Farben, Wasch- und Feuchtmittel |
| |  Weniger Geistereffekte und Altbilder |

- | | |
|--------------------------------------|--|
| → Hochkompressibler 3-lagiger Aufbau |  Exzellente Knautscherfestigkeit |
| |  Kompensiert mechanische Mängel wie Kanalschläge, Schwingungsstreifen und maschinentypische Vibrationen |
| |  Fängt Dickenunregelmäßigkeiten in Bedruckstoffen auf |

- | | |
|---|---|
| → Stabile Karkasse, bestehend aus vorge-streckten Gewebelagen |  Minimale Restdehnung, kein Nachspannen |
| |  Kein doublieren und schieben |
| |  Gute Dimensions- und Registerstabilität |

Eigenschaften / Vorteile

Aufbau

Gewebelagen:	3
Kompressible Schicht:	geschlossene Poren
Kennfaden:	keine

Physikalische Eigenschaften

Gesamthärte	79° Shore A
Reißfestigkeit	> 3500N/50 mm
Dehnung bei 500N/50 mm	< 2%
Dickenverlust beim Einspannen und Einlaufen	< 2%

Stärke

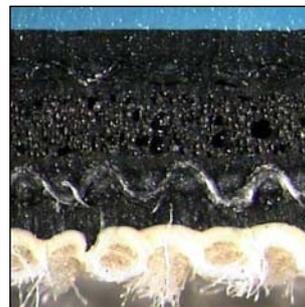
Nominalstärke:	1,96 mm (+/- 0,02 mm)
Planparallelität pro Tuch von max. 1 m²:	+/- 0,015 mm

Oberfläche

Farbe:	blau
Fertigung:	geschliffen und poliert
Rauhigkeit (Ra):	0,7 – 1,0 µm
Mikrohärte:	70° Shore A

Physikalische Eigenschaften

Kompressibilität	
bei 100N/cm²:	0,14 mm (6,6%)
bei 200N/cm²:	0,24 mm (10,7%)



Alle unsere Produktinformationen finden Sie im Internet unter www.boettcher-systems.com.

Klicken Sie rein, profitieren Sie von unserem Online-Angebot und erfahren Sie mehr über unsere Produkte und Leistungen.

Felix Böttcher GmbH & Co. KG

Zentrale und Hauptwerk

Stolbergerstraße 351 - 353
50933 Köln
Telefon (0221) 4907 1
Telefax (0221) 4907 435
koeln@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Berlin

Ullsteinstr. 108
12109 Berlin
Telefon (030) 70 07 59 - 0
Telefax (030) 70 07 59 - 12
berlin@boettcher-systems.com

Werk Leipzig

Schönbachstr. 91
04299Leipzig
Telefon (03 41) 863 83 - 0
Telefax (03 41) 863 83 - 90
leipzig@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Köln

Hansekai, Hafenbecken 4a
50735 Köln - Niehl
Telefon (0221) 27 04 08 - 0
Telefax (0221) 27 04 08 - 11
gs-koeln@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Frankfurt

Klingenweg 8
60388 Frankfurt/Main
Telefon (0 61 09) 27 24
Telefax (061 09) 2 19 94
frankfurt@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Hamburg

Adlerstr. 49
25462 Rellingen
Telefon (0 41 01) 37 34 - 0
Telefax (0 41 01) 37 34 - 20
hamburg@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Hannover

Berliner Allee 51
30855 Langenhagen
Telefon (05 11) 78 09 95 0
Telefax (05 11) 78 09 95 29
hannover@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle München

Königsberger Str. 7
85386 Eching/Kreis Freising
Telefon (0 89) 3 19 74 60
Telefax (0 89) 3 19 32 74
muenchen@boettcher-systems.com

Geschäftsstelle Stuttgart

Max-Eyth-Str. 16
71732 Tamm
Telefon (0 71 41) 6 09 15
Telefax (0 71 41) 60 55 79
stuttgart@boettcher-systems.com

Böttcher Österreich

Neudorferstr. 108, Top 2
2353 Guntramsdorf
Telefon +43 (0) 22 36/860 701
Telefax +43 (0) 22 36/860 701 50
office@boettcher.at

Böttcher Schweiz

Bösch53
6331 Hünenberg ZG
Telefon +41 (0) 41/784 11 11
Telefax +41 (0) 41/784 11 12
office.ch@boettcher-systems.com